

使いやすさを追求した形です

サン工芸のデジタルテンションゲージ

貴社の理想的な印刷条件を正確に再現することを目指して作りました。

同一のテンションで作製された刷版の場合、中央部を同一の力で押し下げるときその下がる距離は枠の大きさに比例します。

下がり量からテンションを知ろうとする場合は、換算表が必要になります。さらに中央から外れた場所においては、一層複雑な計算が必要となります。

サン工芸のテンションゲージは常に一定の範囲をサンプリングし、迅速にその結果を読み取ることが出来ます。

サン工芸の**着脱枠**はテンションが簡単に変えられますので、テンションゲージと併用することにより短時間で理想的な印刷条件を求めることが出来ます。



ORIGIN(原点)設定キー

+/- キー

基準プレート

取扱い方法

1.ORIGIN(原点)の設定

付属の基準プレート(ガラス)の上に本体を置きORIGIN設定キーを押すことにより、表示値が“0.00”を示しORIGIN(原点)が設定されます。

2.測定

本体をマスクの中央に静かに置き、デジタル表示された数値を読み取ります。

- ソーラ電源を採用し、電池交換のメンテナンスが不要です。最低動作照度は、倉庫レベルよりも低い40ルクスです。
- 大容量充電機能により、最低動作照度以下の環境でも長時間使用できます。



⚠ 使用上の注意

1. 基準プレートはガラスですので落としたり、硬いものと衝突させないように取り扱って下さい。破片で怪我をしたり、その他のものを傷つける原因になります。
2. 本体を落としたり、乱暴に取り扱うと故障の原因になります。特に本体底面はその性能を保つために重要な部分です。硬いものにぶついたり、こすり付けない様にして下さい。

※故障の原因が機器以外の原因による場合は、保障の対象外とさせていただきますので、予めご了承下さい。



SUN CRAFT CORPORATION

サン工芸

www.sun-craft.jp

metal@sun-craft.jp

TEL: 042-346-2580 FAX: 042-347-0852

第二工場 〒187-0045 東京都小平市学園西町2-15-3

<販売代理店>

株式会社SAWA通商

www.sawa-trading.com

sawa_info0701@sawatd.jp

TEL: 06-6955-9100 FAX: 06-6955-9101

〒536-0014 大阪府大阪市城東区鳴野西1-2-7ダイナガ第二ビル東3A